

Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
«Прииртышская средняя общеобразовательная школа»

Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение
«Прииртышская средняя общеобразовательная школа»

РАССМОТРЕНО:
на заседании педагогического совета школы
протокол от «30» августа 2022 г. № 1

СОГЛАСОВАНО:
заместитель директора по УВР
 А.И. Исаева



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по учебному предмету
«Профессионально-трудовое обучение», 8 класс
(швейное дело)
на 2022-2023 учебный год

Составитель программы: Гаманюк Зульфия Равильевна,
учитель технологии высшей квалификационной категории

п.Прииртышский

2022

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (профиль швейное дело) для 6-9 классов разработана на основе Программы для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5-9 кл /Под редакцией В.В.Воронковой, - М: Гуманит.изд.центр ВЛАДОС-2011 и авторской программы по швейному делу Л.С. Иноземцовой 5-9 классов. Опирается на Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ, Образовательную программу КОУ «Тарская адаптивная школа - интернат».

1. **Цель рабочей программы** - подготовка учащихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и лёгкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской лёгкой одежды, создать условия для формирования необходимых компетенций у обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, направленных на максимальное развитие способности к труду, привитие практических навыков, социализацию и интеграцию в общество.

Достижение цели планируется через реализацию следующих **задач**:

- формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
- развитие у учащихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в производственном задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работы;
- обучение школьников профессиональным приёмам труда по выбранной специальности и привитие им соответствующих трудовых навыков;
- воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу, бережного отношения к производственному имуществу и т.п.
- помочь личности активно включиться в социальную среду, в общественный труд.

Педагогическая деятельность учителя ПТО должна быть направлена на развитие социально-трудовой компетенции обучающихся коррекционной школы.

Перечисленные задачи должны реализовываться комплексно, в тесной связи с преподаванием общеобразовательных дисциплин и проводимой в школе воспитательной работой.

2. Профессионально-трудовое обучение умственно отсталых обучающихся базируется на общих принципах обучения, но имеет свои специфические особенности, в частности носит коррекционную направленность, то есть предполагает максимально возможное исправление недостатков развития личности школьников. К специфическим задачам обучения труду учащихся в первую очередь относится развитие общетрудовых умений и сознательное овладение приёмами работы.

Трудовое обучение в специальной (коррекционной) школе организуется в различных формах: проводятся учебные занятия, производственная практика, факультативы, а также кружковая работа.

Основной формой организации трудового обучения учащихся является учебное занятие продолжительностью 2-4 учебных часа.

Учебное занятие по ПТО в дидактическом отношении приравнивается к уроку, поэтому к нему предъявляются такие же требования, как к любому уроку по общеобразовательным предметам. Требования, предъявляемые к учебному занятию по труду, состоят в следующем:

1. Целенаправленность занятий.
2. Оптимальность объема учебного материала, подбираемого для каждого занятия.
3. Соблюдение дидактических этапов занятия. Обучение — структурный процесс, поэтому каждое занятие должно иметь четко выраженную структуру, или дидактические этапы (повторение пройденного, изучение нового материала, закрепление, подведение итогов). Структура занятия зависит от содержания учебного материала, педагогических целей и организационных условий.
4. Соответствие методов обучения дидактическим целям и содержанию учебного материала.
5. Рациональное использование учебного времени.
6. Индивидуальный подход в обучении.

В программе даётся примерное распределение часов на изучение тем. Учитель вправе варьировать время в пределах учебной четверти, но все изменения согласовываются с администрацией школы и утверждаются ею. Количество учебных часов на четверть рассчитывается в соответствии с принятым школой учебным планом. Определение времени, необходимого на

отработку содержания программой темы, определяет учитель исходя из возможностей конкретной учебно-трудовой группы и материально-технического обеспечения мастерской.

Традиционные формы обучения дополняются экскурсиями на производство.

Занятия по профессионально-трудовому обучению проводятся на базе производственных швейных мастерских с полным комплектом технического оборудования и инструментов.

5. Объекты труда

Указанные в программе объекты работ учащихся являются примерными, и учитель вправе заменять их другими. Однако во всех случаях эти изделия должны отвечать следующим требованиям: включать достаточное число упражнений в выполнении производственной операции по теме; быть доступными для учащихся с определённой трудовой подготовкой; иметь полезное назначение, понятное школьникам.

В случае замены новое изделие по уровню сложности должно соответствовать программному.

Если в одной теме указано несколько равноценных изделий (то есть когда каждое изделие включает ознакомление со всеми технологическими приёмами данной темы), то учитель может выбрать те из них, которые соответствуют возможностям учащихся данной учебно-трудовой группы.

6. Межпредметная интеграция занятий по профессионально- трудовому обучению осуществляется с:

- математикой, геометрией (расчеты для построения, подсчет стоимости, основы графической грамоты, построение чертежей одежды и шаблонов для изготовления предметов бытового назначения);
- письмом и развитием речи (обогащение словарного запаса, развитие речи);
- естествознанием, ОБЖ (деятельность людей в природе, влияние деятельности на состояние окружающей среды);
- ИЗО (зарисовка орнаментов, выбор и перевод рисунка для вышивки, аппликации, зарисовка моделей одежды);
- историей (история возникновения вещей, продуктов, костюма и т.д.);
- чтением и развитием речи (поговорки, пословицы, произведения о труде, профессиях и людях);
- обществознанием (кодексы законов о труде, основные права и обязанности рабочих, трудовой договор, трудовая дисциплина).

В программе учтены требования, предъявляемые к выпускникам производственными предприятиями. Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у аномальных детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определённой степени самостоятельность в быту.

Предлагаемая программа имеет коррекционно-развивающую направленность, позволяет подготовить выпускников коррекционной школы к обучению в училище, адаптирует их к самостоятельной трудовой деятельности в обществе.

При составлении календарно – тематического планирования для **8 класса** были взяты все тематические разделы, предусмотренные типовой программой. Внесены дополнения в разделы: «Построение чертежа основы блузки. Элементарное моделирование и раскрой», «Соединение основных деталей плечевого изделия» (стр. 90-91), «Обработка подкройной обтачкой, стачанной по плечевым срезам, горловины» (92-93), «Построение чертежа основы платья» (94).

При распределении количества учебных часов на тематические разделы учтена степень сложности материала, его значимость, а также уровень учебных способностей учащихся с нарушением интеллекта. Учащиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты. Подробно расписаны темы практических работ.

№ урока	Тема урока	Кол-во	Тип урока	Инструменты и приспособления	Для заметок
Введение		2			
1	Профессия швеи-мотористки	1	Л		
2	Правила работы в мастерской, техника безопасности	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
Особенности обработки изделий из синтетических материалов		6			
3	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
4	Блузочная ткань, свойства и их учет при пошиве изделия	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
5	Плательная ткань, свойства и их учет при пошиве изделия	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
6	Плащевая ткань, свойства и их учет при пошиве изделия	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
7	Влажно-тепловая обработка синтетической ткани	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
8	Чистка, стирка, хранение изделий из синтетической ткани.	1	К		
Пошив платья отрезного по линии талии(бедер)		40			
9	Платье отрезное и цельнокроеное.	1	Л		

10	Фасоны отрезного платья	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
11	Ткани, используемые для пошива отрезного платья	1	К		
12	Детали платья, отрезного по линии талии	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
13	Детали платья, отрезного по линии бедер	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
14	Использование выкроек основы платья для изготовления выкройки отрезного платья	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
15.	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко»	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
16.	Моделирование выкройки платья, отрезного по линии талии.	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
17.	Моделирование выкройки платья, отрезного по линии бедер.	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
18.	Построение выкройки основы платья	1	К	Бумага, карандаш	
19.	Разрезание выкройки основы платья по линии талии	1	К	Ножницы	
20.	Раскладка выкройки на ткань.	1	К	Выкройка, мел	
21.	Изменение фасона юбки при раскрое.	1	К	Выкройка, ножницы	
22.	Раскрой с учетом припусков на швы	1	К	Выкройка, ткань, ножницы.	
23.	Прокладывание копировальных стежков	1	К	Нитки, иголка, ножницы	
24.	Правила соединения лифа с юбкой	1	К		
25.	Подготовка к примерке платья.	1	К		
26.	Примерка, устранение дефектов	1	К	Нитки, иголка, ножницы	
27.	Обработка вытачек	1	К		
28.	Обработка плечевых и боковых срезов.	1	К	Швейная машина	
29.	Обработка пояса	1	К	Швейная машина	
30.	Соединение лифа с юбкой притачным швом	1	К	Швейная машина	

31.	Обработка срезов на краеобметочной машине	1	К	Оверлог	
32.	В. Т. О. изделия	1	К	Утюг	
33.	Построение выкройки основы платья	1	П	Бумага, карандаш	
34.	Разрезание выкройки основы платья по линии бедер	1	П	Ножницы	
35.	Раскладка выкройки на ткань.	1	П	Ткань, мел, выкройка	
36.	Изменение фасона юбки при раскрое.	1	П	Ножницы	
37.	Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Ножницы, выкройка	
38.	Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
39.	Правила соединения лифа с юбкой	1	П		
40.	Подготовка к примерке платья.	1	П		
41.	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
42.	Обработка вытачек	1	П	Швейная машина	
43.	Обработка плечевых срезов.	1	П	Швейная машина	
44.	Обработка боковых срезов.	1	П	Швейная машина	
45.	Обработка пояса	1	П	Швейная машина	
46.	Соединение лифа с юбкой притачным швом	1	П	Швейная машина	
47.	Обработка срезов на краеобметочной машине	1	П	Швейная машина	
48.	В. Т. О. изделия .	1	П	Утюг	
Трудовое законодательство		15			
49.	Кодекс законов о труде	1	Л		
50.	Основные права рабочих и служащих.	1	Л		
51.	Основные обязанности рабочих и служащих.	1	П	Карандаш, линейка, тетрадь	
52.	Трудовой договор.	1	Л		
53.	Составление договора	1	П	Карандаш, линейка, тетрадь	
54.	Перевод на другую работу.	1	Л		
55.	Расторжение трудового договора.	1	Л		
56.	Отстранение от работы.	1	Л		
57.	Рабочее время и время отдыха.	1	Л		
58.	Расчет времени.	1	П	Карандаш, линейка, тетрадь	

59.	Заработная плата.	1	Л		
60.	Расчет зарплаты.	1	П	Карандаш, линейка, тетрадь	
61.	Трудовая дисциплина.	1	Л		
62.	Охрана труда.	1	Л		
63.	Труд молодежи.	1	Л		
Практическое повторение		40			
64.	Пошив постельного белья. Размеловка ткани	1	П	Швейная машина	
65.	Пошив постельного белья. Раскрой простыни	1	П	Швейная машина	
66.	Пошив постельного белья. Раскрой наволочки	1	П	Швейная машина	
67.	Пошив постельного белья. Раскрой пододеяльника.	1	П	Швейная машина	
68.	Пошив постельного белья. Обметывание срезов простыни	1	П	Швейная машина	
69.	Пошив постельного белья. Сметывание наволочки	1	П	Швейная машина	
70.	Пошив постельного белья. Сметывание пододеяльника	1	П	Швейная машина	
71.	Пошив постельного белья. Обтачивание простыни	1	П	Швейная машина	
72.	Пошив постельного белья. Стачивание пододеяльника, наволочки	1	П	Швейная машина	
73.	Пошив постельного белья. Сметывание пододеяльника	1	П	Швейная машина	
74.	Пошив постельного белья. ВТО изделия	1	П	Швейная машина	
75.	Пошив платья	1	П	Бумага, карандаш	
76.	Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Выкройка, ножницы	
77.	Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
78.	Правила соединения лифа с юбкой	1	П		
79.	Подготовка к примерке платья.	1	П		
80.	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
81.	Обработка вытачек	1	П	Швейная машина	
82.	Обработка плечевых и боковых срезов.	1	П	Швейная машина	
83.	Обработка плечевых и боковых срезов.	1	П	Швейная машина	
84.	Обработка пояса	1	П	Швейная машина	
85.	Соединение лифа с юбкой. Сметывание	1	П	Швейная машина	
86.	Соединение лифа с юбкой. Стачивание	1	П	Швейная машина	
87.	Подготовка изделия к обработке	1	П	Оверлог	

88.		Обработка срезов на краеобметочной машине	1	П	Оверлог	
89.		В. Т. О. изделия.	1	П	Утюг	
90.		Пошив блузы	1	П	Бумага, карандаш	
91.		Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Выкройка,ножницы	
92.		Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
93.		Правила соединения лифа и рукавов	1	П		
94.		Обработка воротника. Сметывание	1	П	Швейная машина	
95.		Обработка воротника. Стачивание	1	П	Швейная машина	
96.		Соединение лифа с воротником	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
97.		Подготовка к примерке блузы.	1	П		
98.		Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
99.		Обработка вытачек	1	П	Швейная машина	
100		Обработка плечевых срезов.	1	П	Швейная машина	
101		Обработка боковых срезов.	1	П	Швейная машина	
102		Обработка срезов на краеобметочной машине	1	П	Оверлог	
103		В. Т. О. изделия.	1	П	Утюг	
Пошив легкой женской одежды по готовым выкройкам			98			
104		Готовая выкройка. Особенности, название деталей и контурных срезов.	1	Л	Ножницы, цв.бумага, клей	
105		Условное обозначение линий. Контрольные точки.	1	Л		
106		Условное обозначение размеров на чертежах в натуральную величину.	1	Л		
107		Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.	1	Л		
108		Инструменты и материалы для перевода выкроек из приложений к журналу.	1	Л		
109		Миллиметровая бумага, назначение.	1	Л		
110		Подгонка выкройки на свой размер.	1	К	Бумага,карандаш	
111		Описание фасона изделия по рисунку с использованием выкроек.	1	К	Выкройки	
112		Готовая выкройка. Название деталей, контрольное обозначение.	1	К		

113	Выбор фасона и его анализ. ПЛАТЬЕ	1	П	Журналы мод	
114	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	П		
115	Подбор отделки.	1	П		
116	Расход ткани. Норма расхода.	1	П	Калькулятор	
117	Анализ выкройки.	1	П		
118	Перевод выкройки из журнала.	1	П	Бумага,карандаш	
119	Раскладка выкройки на ткани	1	П	Выкройка, ткань.	
120	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	П		
121	Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
122	Проверка наличия деталей	1	П	Выкройка, ножницы	
123	Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Выкройка,ножницы	
124	Сортировка деталей изделия	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
125	Сметывание деталей верха	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
126	Сметывание деталей низа	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
127	Сметывание верха и низа изделия	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
128	Подготовка к примерке платья.	1	П		
129	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
130	Стачивание верха изделия	1	П	Швейная машина	
131	Стачивание низа изделия	1	П	Швейная машина	
132	Стачивание пояса	1	П	Швейная машина	
133	Подготовка остальных деталей изделия	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
134	Приметывание остальных деталей изделия	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
135	Подготовка к примерке платья.	1	П		
136	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
137	Притачивание остальных деталей изделия	1	П	Швейная машина	
138	Исправление недочетов деталей изделия	1	П	Швейная машина	
139	Оформление деталей изделия	1	П	Швейная машина	
140	Подготовка изделия для обработки	1	П	Оверлог	
141	Обработка срезов на красобметочной машине	1	П	Оверлог	
142	В. Т. О. изделия.	1	П	Утюг	
143	Выбор фасона и его анализ. БЛУЗА	1	П	Журнал мод	

144	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	П		
145	Подбор отделки.	1	П		
146	Расход ткани. Норма расхода.	1	П	Калькулятор	
147	Анализ выкройки.	1	П		
148	Перевод выкройки из журнала.	1	П	Бумага,карандаш	
149	Раскладка выкройки на ткани	1	П	Выкройка,ткань	
150	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	П		
151	Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
152	Проверка наличия деталей изделия	1	П	Выкройка, ножницы	
153	Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Выкройка,ножницы	
154	Сметывание спинки, полочек	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
155	Сметывание деталей воротника	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
156	Сметывание рукавов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
157	Стачивание рукавов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
158	Вметывание рукавов в пройму				
159	Подготовка к примерке блузы.	1	П		
160	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
161	Стачивание боковых швов швейного изделия	1	П	Швейная машина	
162	Стачивание проймы швейного изделия	1	П	Швейная машина	
163	Приметывание воротника	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
164	Приметывание манжет	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
165	Подготовка к примерке блузы.	1	П		
166	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
167	Притачивание воротника	1	П	Швейная машина	
168	Притачивание манжет	1	П	Швейная машина	
169	Притачивание планки	1	П	Швейная машина	
170	Подготовка изделия к обработке	1	П	Оверлог	
171	Обработка срезов на краеобметочной машине	1	П	Оверлог	
172	В. Т. О. изделия.	1	П	Утюг	

173	Выбор фасона и его анализ. БРЮКИ	1	П	Журнал мод	
174	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	П		
175	Подбор отделки.	1	П		
176	Расход ткани. Норма расхода.	1	П	Калькулятор	
177	Анализ выкройки.	1	П		
178	Перевод выкройки из журнала.	1	П	Бумага,карандаш	
179	Раскладка выкройки на ткани	1	П	Выкройка,ткань	
180	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	П		
181	Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
182	Проверка наличия деталей	1	П	Выкройка, ножницы	
183	Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Выкройка,ножницы	
184	Сметывание левой половины брюк	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
185	Сметывание правой половины брюк	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
186	Сметывание левой и правой половин брюк	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
187	Сметывание пояса	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
188	Подготовка к примерке брюк.	1	П		
189	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
190	Стачивание левой половины брюк	1	П	Швейная машина	
191	Стачивание правой половины брюк	1	П	Швейная машина	
192	Стачивание левой и правой половин брюк	1	П	Швейная машина	
193	Приметывание карманов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
194	Приметывание пояса	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
195	Подготовка к примерке платья.	1	П		
196	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
197	Притачивание остальных деталей изделия	1	П	Швейная машина	
198	Притачивание карманов	1	П	Швейная машина	
199	Притачивание пояса	1	П	Швейная машина	
200	Подготовка изделия к обработке	1	П	Оверлог	
201	Обработка срезов на краеобметочной машине	1	П	Оверлог	
202	В. Т. О. изделия.	1	П	Утюг	
Швейная фабрика		11			

203.	Организация труда и производства на швейной фабрике	1	Л		
204.	Основные этапы изготовления одежды в промышленности.	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
205.	Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства.	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
206.	Цеха на швейной фабрике.	1	Л		
207.	Норма времени и норма выработки.	1	Л		
208.	Бригадная форма организации труда	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
209.	Оплата труда швей-мотористки	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
210.	Разряды по существующей тарифной сетке.	1	Л		
211.	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	1	К	Карандаш, линейка, тетрадь	
212.	Электробезопасность	1	Л		
213.	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	1	Л		
Технология пошива простейших изделий		35			
214.	Ассортимент простейших изделий фабрики	1	Л		
215.	Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, свойства.	1	Л		
216.	Основные детали изделий, названия срезов.	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
217.	Виды швов, используемые для пошива изделий	1	Л		
218.	Классификация швов	1	П	Швейная машина	
219.	Способы выполнения	1	П	Швейная машина	
220.	Последовательность обработки изделий	1	К		
221.	Технические условия на готовые изделия	1	Л		
222.	Пооперационное разделение труда при пошиве простейших изделий.	1	Л		
223.	Нормы выработки и плановые задания на пошив простейших изделий в производственных условиях	1	Л		

224.	Выбор простейшего изделия	1	К		
225.	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	1	П	Нитки, пуговицы	
226.	Расход ткани. Норма расхода.	1	П	Калькулятор	
227.	Анализ выкройки.	1	П		
228.	Раскладка выкройки на ткани	1	П	Бумага, карандаш	
229.	Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы.	1	П		
230.	Прокладывание копировальных стежков	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
231.	Раскрой с учетом припусков на швы	1	П	Выкройка, ножницы	
232.	Скалывание основных деталей изделия	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
233.	Сметывание основных деталей изделия	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
234.	Подготовка к примерке	1	П		
235.	Примерка, устранение дефектов	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
236.	Стачивание верха изделия	1	П	Швейная машина	
237.	Стачивание низа изделия	1	П	Швейная машина	
238.	Стачивание верха изделия с низом	1	П	Швейная машина	
239.	Подготовка изделия к обработке	1	П	Оверлог	
240.	Обработка срезов на краеобметочной машине	1	П	Оверлог	
241.	В. Т. О. изделия.	1	П	Утюг	
242.	Универсальная машина, выполняющая закрепки как отдельную операцию.	1	Л		
243.	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая при массовом производстве.	1	Л		
244.	Работа подготовительного цеха	1	Л		
245.	Работа раскройного цеха.	1	Л		
246.	Лекало: материал для изготовления, направление долевых нитей, хранение.	1	К		
247.	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая при массовом производстве.	1	К		
Практическое повторение		5			
248.	Выполнение закрепки	1	П	Швейная машина	
249.	Обметывание срезов на оверлоге	1	П	Оверлог	
250.	Т. Б. при работе на оверлоге	1	П	Оверлог	

251.		Регулировка, заправка оверлога	1	П	Оверлог	
252.		Обметывание срезов на оверлоге	1	П	Оверлог	
Новые швейные материалы			6			
253.		Новые ткани из натуральных волокон с добавлением искусственных и синтетических.	1	Л		
254.		Ткани с пропиткой.	1	К		
255.		Ткани с блестящим покрытием	1	К		
256.		Ткани с применением металлических и металлизированных нитей.	1	К		
257.		Нетканые материалы	1	К		
258.		Технологические свойства новых тканей	1	К		
Технология пошива юбок, брюк при массовом производстве.			36			
259.		Ассортимент поясных изделий на фабрике	1	Л		
260.		Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства.	1	Л		
261.		Лекала, используемые на швейном производстве.	1	Л		
262.		Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
263.		Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.	1	К	Ножницы, цв.бумага, клей	
264.		Производственный способ обработки застежек в поясном изделии.	1	Л		
265.		Машины для обработки застежек.	1	Л		
266.		Новейшая технология обработки пояса	1	Л		
267.		Использование прокладочных материалов и спец оборудования для обработки пояса.	1	К		
268.		Современные способы обработки низа поясных изделий.	1	Л		
269.		Выбор модели, подбор ткани и отделки.	1	П	Журналы мод	
270.		Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку.	1	П	Выкройка, ножницы	
271.		Раскрой изделия по готовым лекалам.	1	П	Бумага, карандаш	
272.		Стачивание вытачек	1	П	Нитки, иголка, ножницы	

273.	Стачивание боковых срезов.	1	П	Нитки, иголка, ножницы	
274.	Обметывание срезов швов.	1	П	Оверлог	
275.	ВТО швов	1	П	Утюг	
276.	Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии.	1	П	Швейная машина	
277.	Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (другая отделка)	1	П	Швейная машина	
278.	Обработка и соединение пояса	1	П	Швейная машина	
279.	Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом	1	П	Швейная машина	
280.	Обработка окантовочным швом среза деталей	1	П	Швейная машина	
281.	Приспособления к швейной машине для выполнения окантовочного шва.	1	П	Швейная машина	
282.	Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом	1	П		
283.	Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов.	1	П	Швейная машина	
284.	Дефекты при выполнении окантовочного шва.	1	П		
285.	Причины дефектов.	1	П		
286.	Заправка окантовки в приспособление.	1	П	Швейная машина	
287.	Раскрой салфетки	1	П	Швейная машина	
288.	Подготовка салфетки к обработке	1	П	Швейная машина	
289.	Выполнение окантовочного шва на прямых срезах	1	П	Швейная машина	
290.	Устранение дефектов	1	П	Швейная машина	
291.	Раскрой салфетки	1	П	Швейная машина	
292.	Подготовка салфетки к обработке	1	П	Швейная машина	
293.	Выполнение окантовочного шва на прямых срезах	1	П	Швейная машина	
294.	Устранение дефектов	1	П	Швейная машина	
Практическое повторение (подготовка к экзамену)		8			
295.	Стачивание с одновременным обметыванием срезов	1		Швейная машина	
296.	Подбор лоскутов	1	П	Швейная машина	
297.	Сметывание с одновременным обметыванием срезов	1	П	Швейная машина	
298.	Стачивание с одновременным обметыванием срезов	1	П	Швейная машина	

299.		Заготовка мелких деталей к легкой одежде.	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
300.		Обмеловка мелких деталей к легкой одежде.	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
301.		Раскрой мелких деталей к легкой одежде.	1	П	Нитки,иголка,ножницы	
302.		Сметывание мелких деталей к легкой одежде.	1	П	Нитки,иголка,ножницы	